

Numer zapytania	Z71/641/1
Tytuł zapytania	Usunięcie nieszczelności w instalacji sprężonego powietrza zgodnie z wykonanym audytem
Kupiec prowadzący:	Stanisławski, Michał
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Stanisławski, Michał
Data złożenia:	2026-02-04 09:54:08
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-02-04 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-02-13 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-02-11 10:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na usunięcie nieszczelności w instalacji sprężonego powietrza, zgodnie z wynikami przeprowadzonego audytu.

Obowiązkowa wizja lokalna.

1. Podział na etapy realizacji

Zamówienie podzielone jest na trzy etapy realizowane niezależnie:

Etap I - Obszar Silosów (góra i dół)

Etap II - Obszar Rafinerii (4 poziomy antresoli)

Etap III - Obszar HP wirówek oraz pozostałe punkty wskazane w raporcie audytowym

Zakres etapów musi być realizowany zgodnie z lokalizacjami, priorytetami oraz klasyfikacją nieszczelności zawartą w raporcie audytowym.

2. Wymagania wobec Wykonawcy (kluczowe)

2.1 Doświadczenie

Wykonawca musi wykazać:

- doświadczenie w realizacji prac naprawczych wynikających bezpośrednio z audytu sprężonego powietrza zgodnego z ISO 11011,
- minimum jedną realizację obejmującą jednocześnie: audyt, prace uszczelniające oraz analizę efektu energetycznego.

2.2 Metodologia realizacji

Wykonawca zobowiązany jest do:

- realizacji prac etapowo, przy zachowaniu ciągłości pracy instalacji,
- stosowania komponentów przeznaczonych do pracy przemysłowej w trybie 24/7,
- usuwania zarówno nieszczelności punktowych, jak i strat o charakterze rozproszonym i systemowym.

3. Wymagania pomiarowe i raportowe

3.1 Pomiary powykonawcze

Po zakończeniu każdego etapu Wykonawca zobowiązany jest do wykonania pomiarów kontrolnych potwierdzających redukcję strat sprężonego powietrza względem wartości bazowych określonych w raporcie audytowym.

3.2 Raport powykonawczy

Wykonawca przedstawi raport zawierający:

- opis wykonanych prac,
- odniesienie do danych bazowych z audytu,
- ocenę efektu energetycznego oraz rekomendacje dalszych usprawnień.

Szczegółowy opis :

Zalecenia techniczne – uszczelnienie instalacji pneumatycznej

Na podstawie przeprowadzonych oględzin oraz diagnostyki instalacji pneumatycznej stwierdzono, że największa liczba oraz intensywność nieszczelności występuje w trzech

kluczowych obszarach zakładu:

Silosy – część górna i dolna,

Rafineria,

Instalacja HP wirówek.

Z uwagi na skalę oraz rozproszenie nieszczelności, w szczególności trudnych do jednoznacznego

zlokalizowania punktowo, zaleca się rozpoczęcie prac modernizacyjno-uszczelniających właśnie

od powyższych obszarów. Działania powinny być realizowane etapowo, krok po kroku, z

sukcesywną wymianą komponentów oraz uszczelnianiem kolejnych fragmentów instalacji.

1. Silosy – góra i dół

W obszarze silosów (zarówno w części górnej, jak i dolnej) główne źródła strat

sprężonego

powietrza stanowią:

skrzynki sterujące (wyspy zaworowe) – nieszczelności na korpusach, przyłączeniach oraz

elementach rozdzielających,

filtry powietrza montowane przed skrzynkami sterującymi – zużyte uszczelnienia, nieszczelne

obudowy,

złączki pneumatyczne na siłownikach zaworów procesowych – zarówno wtykowe, jak i

gwintowane.

Zalecane działania:

wymiana złączek i uszczelnienie w obszarze wysp zaworowych,

wymiana filtrów oraz ich uszczelnień,

wymiana złączek na nowe,

ponowne uszczelnienie połączeń gwintowanych zgodnie z zaleceniami producentów.

2. Rafineria

W obszarze rafinerii stwierdzono liczne nieszczelności związane głównie z:

zaworami sterującymi silosami,

połączeniami pneumatycznymi na siłownikach zaworów procesowych.

Nieszczelności występują na czterech poziomach antresoli, co dodatkowo utrudnia lokalną

diagnostykę i potęguje straty sprężonego powietrza.

Zalecane działania:

wymiana lub uszczelnienie zaworów sterujących,

wymiana zużytych złączek i przewodów pneumatycznych,

kontrola osiowości i stanu przyłączy siłowników,

wykonanie prac serwisowych poziomami, w celu zachowania ciągłości pracy instalacji.

3. HP Wirówek

W obszarze instalacji HP wirówek główne źródła nieszczelności to:

złączki wtykowe,

połączenia gwintowane w rejonie zaworów procesowych.

Z uwagi na charakter pracy instalacji HP, nawet niewielkie nieszczelności w tym

obszarze generują

istotne straty energetyczne.

Zalecane działania:

wymiana złączek pneumatycznych na nowe,

ponowne uszczelnienie połączeń gwintowanych (taśmy, pasty, uszczelki zgodnie ze specyfikacją),

kontrola stanu mechanicznego gniazd i korpusów zaworów.

4. Pozostałe punkty instalacji

Pozostałe zidentyfikowane miejsca nieszczelności należy:

wymienić lub uszczelnić zgodnie z wykazem zawartym w raporcie,

realizować prace w oparciu o priorytety strat sprężonego powietrza oraz dostępność instalacji.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Usunięcie nieszczelności w instalacji sprężonego powietrza zgodnie z wykonanym audytem		1	szt	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie