

Numer zapytania	Z39/641/1
Tytuł zapytania	Wykonanie rurociągu ze stali kwasoodpornej nierdzewnej (InoX), etap 1, etap 2
Kupiec prowadzący:	Stanisławski, Michał
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Stanisławski, Michał
Data złożenia:	2024-08-21 12:11:35
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-08-21 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-09-09 11:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-09-06 14:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Zapytanie dotyczy wykonania dwóch odcinków rurociągu.

Proszę o przygotowanie oferty w rozbiciu na etap 1 i etap 2.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość realizacji tylko jednego etapu robót wyszczególnionych.

Dokładny zakres prac powinien zostać ustalony na miejscu podczas wizji lokalnej.

Medium: olej spożywczy

-rzepakowy

-słonecznikowy.

ETAP I

Zapytanie dotyczy wykonanie nowego rurociągu z wydziału rafinerii do magazynu rafinatów (margarynownia).

Rurociąg oraz wszystkie elementy należy wykonać ze stali kwasoodpornej nierdzewnej (Inox), zawory z przeznaczeniem dla przemysłu spożywczego do tłuszczów jadalnych.

Spawanie rurociągu musi odbywać się w osłonie argonu, aby zapewnić jakość spawania tylnej części spoiny należy wypełnić rury azotem/argonem.

Rurociąg będzie przechodził wewnątrz budynków przez 3 piętra dlatego w celu jego poprowadzenia należy wykonać 6 przekuć stropu.

Częściowo rurociąg będzie przebiegał na zewnątrz po estakadzie na wysokości ok. 6 m na odcinku ok. 10 m.

Dokładny zakres prac powinien zostać ustalony na miejscu podczas wizji lokalnej.

Orientacyjne elementy rurociągu:

Rura Ø 52x1,5 – 60mb.

Kolano Ø 52x1,5 – 17 szt.

Śrubunek mleczarski DN50 – 6 szt.

Uchwyt DN50 – 15 szt.

Trójnik DN50x1,5 – 15 szt.

Zawór odcinający pneumatyczny higieniczny – 1 szt.

Zawór odpowietrzający – 1 szt.

ETAP II

Zapytanie dotyczy wykonanie nowego rurociągu z magazynu rafinatów do pomieszczenia dodatków.

Rurociąg oraz wszystkie elementy należy wykonać ze stali kwasoodpornej nierdzewnej (Inox), zawory z przeznaczeniem dla przemysłu spożywczego do tłuszczów jadalnych.

Spawanie rurociągu musi odbywać się w osłonie argonu, aby zapewnić jakość spawania tylnej części spoiny należy wypełnić rury azotem/argonem.

Rurociąg będzie przechodził wewnątrz budynku przez 3 piętra dlatego w celu jego poprowadzenia należy wykonać 3 przekucia stropu.

Nowy rurociąg należy połączyć z już istniejącym rurociągiem – wcinka

Dokładny zakres prac powinien zostać ustalony na miejscu podczas wizji lokalnej.

Orientacyjne elementy rurociągu:

Rura Ø 52x1,5 – 70mb.

Kolano Ø 52x1,5 – 30 szt.

Śrubunek mleczarski DN50 – 15 szt.

Uchwyt DN50 – 20 szt.

Pompa GH 15 – 1 szt.

Zawór klapowy DN50 – 3 szt.

Zawór klapowy DN40 – 1 szt.

Trójnik DN50x1,5 – 1 szt.

Trójnik DN40x1,5 – 2 szt.

Zawór odcinający pneumatyczny higieniczny – 4 szt.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
Brak pozycji	

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie rurociągu ze stali kwasoodpornej nierdzewnej (InoX). Odcinek magazyn rafinaów- pomieszczenie dodatków oraz odcinek z wydziału rafinerii do magazynu rafinatów	U-28	1	szt	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie