Numer zapytania	Z42/129/1
Tytuł zapytania	Sterowanie, automatyka i instalacja technologiczna zbiorników w margarynowni
Kupiec prowadzący:	Kupczak, Wojciech
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Kupczak, Wojciech
Data złożenia:	2024-06-20 15:18:28
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-06-20 17:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-06-28 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-06-27 15:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Prosimy o przedstawienie oferty na sterowanie, automatykę oraz orurowanie nowych 2 szt, zbiorników nr 7 i 8, wraz z pozostałymi zbiornikami istniejącymi, według załączonego opracowania.

W razie dodatkowych pytań, prosimy kierować je bezpośrednio do p. Marka Maciejczyka, tel. mob: +48 515 757 980.

Podstawowe parametry układu poniżej.

Układ ogrzewania:

- ogrzewanie oleju spożywczego w zbiornikach do zadanej temperatury ma się odbywać za pomocą gorącej wody, do której ogrzania ma służyć wymiennik JAD zasilany parą(źródło ciepła dla układu),

- regulacja podawanej pary powinna być realizowana za pomocą zaworu proporcjonalnego sterowanego przez PLC,

- układ ma umożliwiać ogrzewanie pojedynczego zbiornika lub dwóch jednocześnie, a także tryb podtrzymania temperatury,

- czas ogrzewania pełnego zbiornika z temperatury 50 stopni do 70 stopni powinien wynosić dwadzieścia kilka minut (również gdy ogrzewane są dwa zbiorniki jednocześnie),

- należy wyposażyć układ w pompę obiegową wody sterowaną przemiennikiem częstotliwości oraz zbiornik wyrównawczy na wodę powracającą z płaszczy grzewczych zbiorników z czujnikiem zabezpieczającym pompę przed sucho-biegiem,

- należy na rurociągu grzewczym zastosować przepływomierz oraz termometry na zasilaniu i powrocie,

- układ musi zapewniać automatyczną pracę i przełączanie automatyczne obiegów na poszczególne zbiorniki zależnie od nastaw na panelu sterowania,

- cały proces powinien być sterowany z PLC na podstawie ustawień i wyzwoleń z panelu HMI

- układ powinien zapewnić możliwość ogrzewania dwóch sekcji płaszcza danego zbiornika z regulacją przepływu,

- materiał wykonania rurociągu technologicznego – stal 1.4301

- zamawiający zapewnia na obiekcie doprowadzone przyłącze pary zakończone zaworem ręcznym oraz przyłącze kondensatu zakończone zaworem ręcznym, oraz ewentualne doprowadzenie wody do uzupełniania zbiornika wyrównawczego o ile będzie to konieczne

- przykładowy rurociąg technologiczny zaprezentowano na załączonym schemacie PID,

Układ sterowania:

- oparty o sterownik PLC z HMI 7” oraz moduły IO

- poza wizualizacją na panelu sterownik powinien zapewniać wizualizację do wyświetlenia poprzez zewnętrzny komputer z przeglądarką internetową

- układ powinien zapewniać pomiar temperatury na zbiornikach i rurociągu grzewczym oraz ilościowego przepływu wody

- układ powinien zapewniać sterowanie pompą obiegową wody grzewczej poprzez przemiennik częstotliwości zapewniając ustalony(zadany) przepływ czynnika

- układ powinien zapewniać automatyczne zawory pneumatyczne i ich sterowanie odpowiedzialne za poszczególne obiegi wody grzewczej

- układ powinien zapewniać zawór proporcjonalny do pary umożliwiający automatyczną regulację jej ilości poprzez sterowaną przez PLC, a także pozostała armaturę pary i kondensatu konieczną do współpracy z wymiennikiem JAD, w tym w szczególności automatyczny zawór odcinający, czy tez filtr wejściowy i odwadniacz

- podstawowym zadaniem układu sterowania jest ogrzanie oleju spożywczego w zbiorniku do zadanej temperatury w określonym czasie za pośrednictwem wody grzewczej podgrzewanej parą

- układ powinien zawierać czujniki bezpieczeństwa monitorujące otwarcie pokrywy zbiornika

- układ powinien zapewnić możliwość wysterowania do pracy mieszadeł zbiorników poprzez styki bez-potencjałowe (falownik lub styczniki mieszadeł w odrębnej szafie sterującej nie stanowiącej przedmiotu dostawy), w szczególności w trakcie ogrzewania

- szafka sterująca i PLC musi umożliwiać rozbudowę o układ dogrzewania 6 dodatkowych zbiorników w sposób analogiczny jak 2 obecne przez dodatkowy obieg grzewczy z niej sterowany(zapewniona przestrzeń na elementy pomiarowe i sterujące takie jak w szczególności karty IO, zawory pneumatyczne, falownik, przekaźniki).

- nierdzewna szafka elektryczna

Informacje dodatkowe:

- należy zapewnić instrukcję do układu sterowania oraz uruchomienie i szkolenie operatorów na obiekcie

- para na obiekcie dostępna jest pod ciśnieniem **4 bar (zweryfikować)**

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	0730-2023_schemat P&ID.pdf
2.	0730-2023_opis instalacji.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Inwestycje ST-instalacje i orurowanie - Instalacja technologiczna, automatyka i sterowanie zbiorników nr 7 i 8	INW-ST-N05	1	szt	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.7	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin dostawy	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie
3.	Doświadczenie	0.1	Nie	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie